

Çelik Çekme Boru – Fiziksel Değerler

Standart		Kalite		Çekme Dayanımı	Akma Dayanımı		Uzama
					0-16 mm	16-40 mm	
				M Pa	M Pa	M Pa	%
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 37,0	P 235 Tr1	350-480	min. 235	min. 225	25
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 44,0	P 265 Tr1	420-550	min. 275	min. 265	21
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 52,0	P 355 N	500-650	min. 355	min. 345	21
DIN 17175-79	EN 10216-2	St. 35,8	P 335 GH	360-480	min. 235	min. 225	25
DIN 17175-79	EN 10216-2	St. 45,8	P 265 GH	410-530	min. 255	min. 245	21
DIN 17175-79	EN 10216-2	15 Mo 3	16 Mo 3	450-600	min. 270	min. 270	22
DIN 17175-79	EN 10216-2	10 CrMo 910	10 CrMo 9-10	450-600	min. 280	min. 280	20
DIN 17175-79	EN 10216-2	13 CrMo 44	13 CrMo 4-5	440-590	min. 290	min. 290	22
DIN 17175-79	EN 10216-2	14 Mo V 63	14 Mo V 6-3	460-610	min. 320	min. 320	20
ASTMA 106		Gr A		min. 330	min. 205	min. 205	35
ASTMA 106		Gr B		min. 415	min. 240	min. 240	30
ASTMA 106		Gr C		min. 485	min. 275	min. 275	30
API 5 L		Gr A		min. 331	min. 207	min. 207	
API 5 L		Gr B		min. 413	min. 241	min. 241	
API 5 L		X 42		min. 413	min. 289	min. 289	
API 5 L		X 52		min. 455	min. 358	min. 358	
API 5 L		X 60		min. 517	min. 413	min. 413	
API 5 CT		H 40		min. 414	276-552	276-552	
API 5 CT		J 55		min. 517	379-552	379-552	
API 5 CT		K 55		min. 655	379-552	379-552	
API 5 CT		N 80			552-758	552-758	
DIN 2391-94	EN 10305-1	St. 35	E 235	340-470	min. 235	min. 235	25
DIN 2391-94	EN 10305-1	St. 45	E 265	440-570	min. 255	min. 255	21
DIN 2391-94	EN 10305-1	St. 52	E 355	490-630	min. 355	min. 355	22